

OPTIONS DE MEULES TABER

Le choix des meules Taber à utiliser est mieux déterminé par des essais préliminaires sur le matériau à tester. L'action abrasive de la meule doit reproduire, le plus près possible, l'usure que le matériau recevra en utilisation réelle. Il est important de garder à l'esprit que l'usure est un phénomène complexe qui peut ne pas être exactement reproduit par un test d'abrasion accéléré.

Les meules pour l'abrasimètre circulaire Taber peuvent être classées comme :

Calibrase® – Meule résiliente composée de particules abrasives en carbure de silicone ou en oxyde d'aluminium.

Calibrade® – Meule non résiliente composée d'argile vitrifié et de particules abrasives en carbure de silicone ou en oxyde d'aluminium.

Spécialité – Utilisé pour des applications spéciales.

Les meules sont de forme cylindrique, ont un diamètre de 52,4 mm lorsque neuf, une largeur de 12,7 mm et un trou axial de 16,0 mm de diamètre pour permettre le montage de la meule sur le support sur les bras pivotés de l'abrasimètre Taber.

Pour les meules Calibrase et Calibrade, différentes qualités sont fournies pour répondre à différentes exigences d'action abrasive. Pendant les essais, la surface de la meule s'use progressivement en exposant de nouvelles particules abrasives. Le diamètre utilisable minimum des meules Taber est de 44,4 mm, ce qui correspond à l'étiquette de la meule.

La composition des meules Taber a été soigneusement choisie pour reproduire l'usure normale. La qualité et l'uniformité de ces meules sont maintenues par des procédés de fabrication et d'assurance de la qualité strictement contrôlés.



NOTE : La durée de vie de stockage dépend des conditions de stockage (température 23°C ±2°C, humidité relative 50% ±5%). Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, stockez les meules dans leur boîte d'origine.



NOTE : La durée de vie d'usure des meules Calibrase ou Calibrade variera en fonction de la charge, de la texture de la surface et des caractéristiques de frottement du matériau testé et de la fréquence de refaçonnage.



NOTE : Le coefficient abrasif des meules peut être altéré par l'huile ou d'autres contaminants. Ne manipulez que les côtés des meules.

Meules Calibrase



CS-8 Calibrase (#135177) – Une meule résiliente qui offre une action abrasive très légère et qui a été conçue pour fonctionner sous des charges de 250 ou 500 gr. Réusinage avec le disque de refaçonnage S-11.

CS-10F Calibrase (#125321) – Une meule résiliente qui offre une action abrasive légère et qui a été conçue pour fonctionner sous des charges de 250 ou 500 gr. Lorsqu'elles sont utilisées pour tester des matériaux tels que des matériaux de vitrage de sécurité et des plastiques transparents, les meules CS-10F doivent être réusinées avec la pierre abrasive ST-11.

CS-10 Calibrase (#125320) – Ces meules résilientes offrent une action abrasive légère – moyenne comme celle de la manipulation, du nettoyage et du polissage normaux. Cette meule a été utilisée pour évaluer une variété de matériaux, y compris les revêtements organiques, les plastiques, les textiles, le cuir et les produits en papier. Réusinage avec le disque de refaçonnage S-11.

CS-10P Calibrase (#132684) – Elles offrent le même taux d'abrasion que les CS-10, conçues de sorte que la surface de la meule ne se charge pas avec des débris d'usure lors de l'essai des produits en papier. Elles sont destinées aux tests de courte durée (p.e. 100 cycles), avec refaçonnage après chaque 10^{ème} test (1000 cycles).

CS-10W Calibrase (#130950) – Cette meule est la même que la meule CS-10 mais blanche, pour éliminer tout transfert de couleur de la meule à l'échantillon.

CS-17 Calibrase (#125322) – La meule CS-17 produit généralement une abrasion plus sévère par rapport à la meule CS-10. Avec des charges normales de 500 ou 1000 gr, cette meule est utile pour tester des matériaux tels que la céramique, les plastiques et les émaux. Réusinage avec le disque de refaçonnage S-11.

Meules Calibrade



H-10 Calibrade (#125323) – Une meule vitrifiée non résiliente conçue pour évaluer les alliages d'acier et ferreux pour la résistance à l'abrasion. Cette meule a également été utilisée pour tester l'effet du durcissement et du traitement trempé sur l'acier et d'autres matériaux ferreux. La meule H-10 Calibrade est normalement utilisée avec une charge de 500 ou de 1000 gr.

H-18 Calibrade (#125324) – Fournit une action abrasive moyenne. Cette meule est le plus souvent utilisée pour évaluer les matériaux résilients tels que le caoutchouc (non collant), les tissus textiles tissés, les tissus revêtus et les feuilles en plastique flexibles.

H-22 Calibrade (#125325) – La meule H-22 produit une abrasion sévère. Elle a été utilisée pour tester le caoutchouc, le linoléum, le cuir, les tissus à pile profonde (comme les revêtements de sol d'automobile) et le béton.

H-38 Calibrade (#125326) – Une meule vitrifiée non résiliente composée de fines particules abrasives. Conçue pour fonctionner avec des charges de 250 ou 500 gr, la principale utilisation de cette meule est de tester des tissus tissés et non tissés. Cette meule doit être réusinée avec l'appareil de réusinage Taber avec l'outil diamant multi-points.



NOTE : Les meules Calibrade sont fabriquées avec des vrais diamants et peuvent être utilisées en permanence sans refaçonage jusque les surfaces abrasives montrent des traces d'usure.



NOTE : Les meules Calibrade n'ont pas une date de péremption.

Meules de spécialité



CS-0 Caoutchouc (#125344) – Meule résiliente qui ne contient pas de particules abrasives. Les bandelettes abrasives peuvent être attachées autour de la meule CS-0 pour évaluer la résistance à l'abrasion de matériaux tels que les stratifiés décoratifs à haute pression ou les céramiques en porcelaine. La meule CS-0 est également utilisée lorsqu'une action abrasive très légère est requise; ou pour des tests humides tels que la détermination de l'abrasion relative de pâtes dentaires, de poudres de nettoyage ou des composés similaires.

CS-5 Feutre (#125319) – Cette meule est fabriquée à partir d'un feutre de laine dense. Conçue pour être testée à des charges de 250 ou 500 gr. Son utilisation principale est de tester les tissus textiles lorsque l'usure nécessite un matériau fibreux pour frotter contre un autre.

CS-24 Aluminium (#132720) – Paire de meules en aluminium 6061. Elles sont utilisées pour évaluer l'action abrasive d'un matériau en mesurant la perte de masse de la meule.

S-32 Caoutchouc – Idem que la meule CS-0

S-35 Carbure de tungstène (#125345) – La meule est faite de carbure de tungstène. Autour de la meule S-35 il y a des dents hélicoïdales pointues (1 mm d'inclinaison x 45° angle d'inclinaison spirale). Les dents combinent une action de coupe et de déchirure, ce qui fournit une abrasion très sévère.



AVERTISSEMENT : Les meules S-35 ne sont destinées qu'à des matériaux résilients comme le caoutchouc, le linoléum et le cuir. L'utilisation sur d'autres matériaux peut endommager les dents.

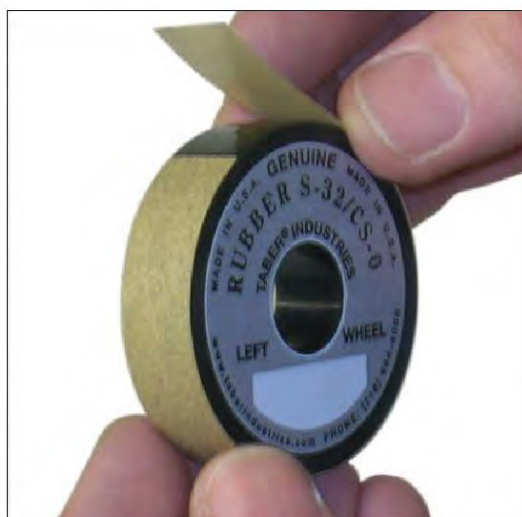
S-39 Cuir (#125529) – Cette meule comprend une bande de cuir qui a été attachée à l'extérieur d'un centre en laiton et qui est utilisée en combinaison avec le système de gravillonnage pour effectuer des tests d'abrasion à trois corps.

Abrasifs divers

S-33 Bandelettes abrasives (#121124-1A pour un pack de 100 ou #132495 pour un pack de 500) – Une bande de 12,7 mm x 165 mm de papier abrasif 360 FEPA qui comprend un adhésif sensible à la pression pour apposer la bande à l'extérieur des meules résilientes CS-0 (S-32). Pour maintenir le taux d'abrasion, les bandes de papier abrasif doivent être changées après un nombre défini de cycles d'essai (généralement 200).




S-42 Bandelettes abrasives (#125564A pour un pack de 100 ou #132403A pour un pack de 500) – Une bande de 12,7 mm x 165 mm de papier abrasif 180 ANSI-CAMI qui comprend un adhésif sensible à la pression pour apposer la bande à l'extérieur des meules résilientes CS-0 (S-32). Pour maintenir le taux d'abrasion, les bandes de papier abrasif doivent être changées après un nombre défini de cycles d'essai (généralement 200).



OPTIONS DE PLAQUE D'ÉCHANTILLON

Acier (S-16) (#125563) – Panneaux en acier avec une finition mate pour une bonne adhérence du revêtement au métal. La taille est de 100 mm² ⁽¹⁾ avec des bords arrondis et un trou central de 6,5 mm.



 **NOTE** : Avant d'appliquer le revêtement, les panneaux S-16 doivent être nettoyés de la saleté, de la graisse ou d'autres contaminants. L'utilisation d'un dégraissant à solvant ou d'un autre nettoyant pour solvants capable de dissoudre et d'enlever l'huile et la graisse est recommandée.

Bois (S-17) (#132088-1) – Fait de contreplaqué de bouleau de catégorie A1, 6,35 mm d'épaisseur. Poncé des deux côtés. La taille est de 100 mm² ⁽¹⁾ avec un trou central de 6,5 mm.



Aluminium (S-18) (#132086) – Fait d'aluminium 5052. La taille est de 100 mm² ⁽¹⁾ avec des bords arrondis et un trou central de 6,5 mm.



¹ La dimension réelle est de 4 pouces

ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN


+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Verre (S-31) (#125561) – Plaques de verre, environ 100 mm² (1), 3,2 mm d'épaisseur avec un trou central de 6,5 mm.



Zinc (S-34) (#125562) – Feuille de zinc avec une épaisseur d'environ 0.8 mm. Utilisé pour vérifier le taux d'abrasion des bandelettes abrasives telles que les S-42. La taille est de 100 mm² (1) avec un trou central de 6,5 mm. Également disponible avec un trou central de 13,5 mm, pour utilisation avec le kit d'extension de hauteur de bras (#134767).



 **NOTE** : La plaque de zinc S-34 ne peut pas être utilisée pour plus de 10 étalonnages de chaque côté.

Plexiglas (S-38) (#121257) – Plaques de polyméthylmethacrylate, également appelées PMMA ou acrylique, utilisées pour normaliser l'abrasif S-41 pour le système de gravillonnage. Chaque plaque S-38 mesure 100 mm² (1) avec une épaisseur d'environ 1,5 mm et un trou central de 6,5 mm.



AS4000S (#135541) – Plaques de référence pour ISO 15082. Chaque plaque AS4000S mesure 100 mm² (1) avec une épaisseur de 3 mm et un trou central de 6.5 mm.



SUPPORTS DE POSITIONNEMENT

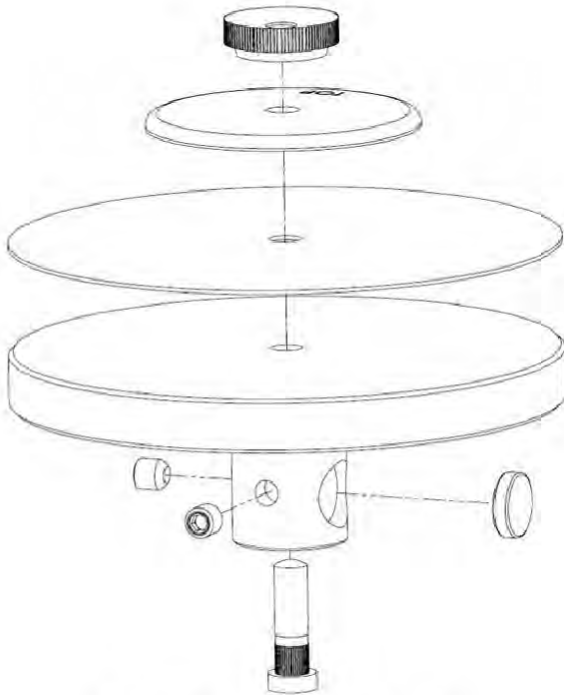
Les abrasimètres 1700 et 1750 sont fournis avec le support échantillon standard (SH-125) et la bague de fixation (SH-101). Cette configuration est suffisante pour la plupart des échantillons d'essai rigides ou flexibles.

Pour élargir la polyvalence de l'abrasimètre Taber, des options de montage et des porte-échantillons interchangeables sont disponibles pour évaluer les matériaux qui ne sont pas faciles à tester avec la configuration standard. Tous les porte-échantillons sont conçus pour un enlèvement facile.

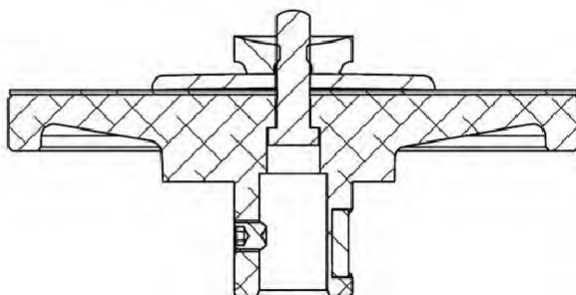


Support échantillon (SH-125)

Le porte-échantillon SH-125 (#135665) est fourni avec l'abrasimètre Taber et pourra accueillir la plupart des matériaux rigides ou flexibles de moins de 6,5 mm d'épaisseur. Un disque en caoutchouc S-19 (#121016) de 108 mm de diamètre est fourni pour assurer une surface antidérapante. Pour fixer les matériaux rigides, utilisez la plaque de serrage (#121150) et l'écrou (#120979). Lors de l'essai de matériaux flexibles, la bague de fixation est recommandée.



Vue du modèle SH-125



Vue transversale du modèle SH-125



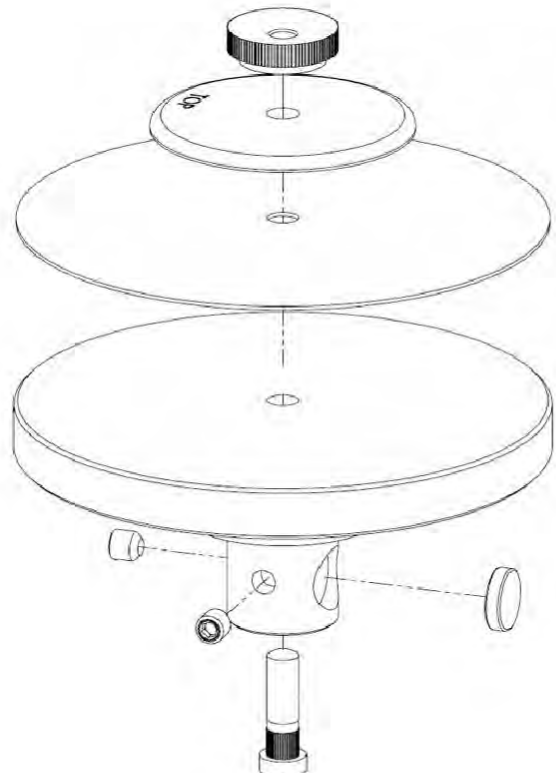
NOTE : Lors de l'essai d'échantillons flexibles, un échantillon de 125 mm de diamètre est requis afin que la bague de fixation serre le matériau qui se superpose. Si une carte de montage est utilisée, l'échantillon doit avoir un diamètre d'environ 108 mm. Tout excès de matériau qui superpose le porte-échantillon doit être retiré pour éviter les dommages à l'abrasimètre causés par le frottement.



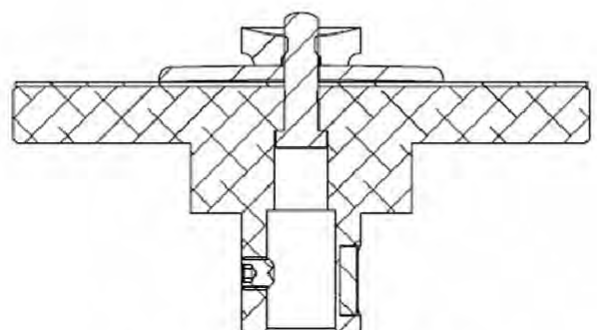
NOTE : Les modèles SH-125 et SH-101 sont fournis avec les abrasimètres Taber 1700 et 1750.

Support échantillon – Grand (SH-12)

Le grand porte-échantillon SH-12 (#135920) est similaire au porte-échantillon SH-125, mais fournit un support de 15 mm d'épaisseur par rapport au porte-échantillon SH-125 qui est de 9 mm. Cela aide à prévenir tout excès de matériau qui superpose le support lors de l'essai des échantillons flexibles. Le disque en caoutchouc S-19 (#121016) est fourni avec la plaque de serrage (#121150) et l'écrou (#120979). Lors de l'essai de matériaux flexibles, la bague de fixation est recommandée.



Vue du modèle SH-12



Vue transversale du modèle SH-12

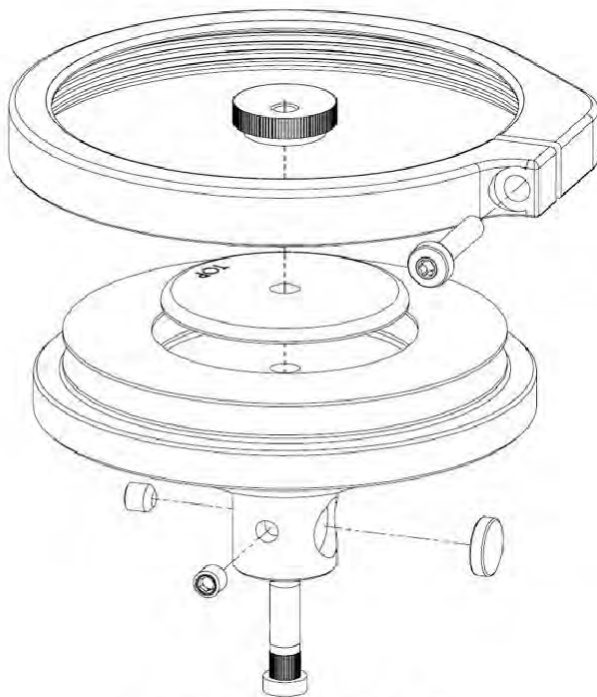
ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN

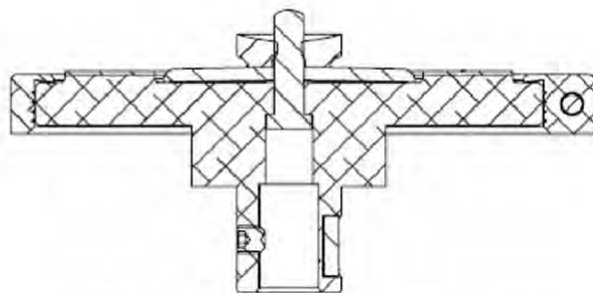
+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Support échantillon – Textile (SH-15)


Le porte-échantillon textile SH-15 (#135559) comprend une piste d'usure surélevée qui a un disque en caoutchouc attaché à la surface. Cela donne une tension supplémentaire aux échantillons textiles et à d'autres échantillons flexibles lorsque la bague de fixation SH-101 (#135664) est tirée vers le bas sur le bord du support et la plaque de serrage (#121150) est serrée dans le trou central avec l'écrou (#120979).





Vue du modèle SH-15



Vue transversale du modèle SH-15

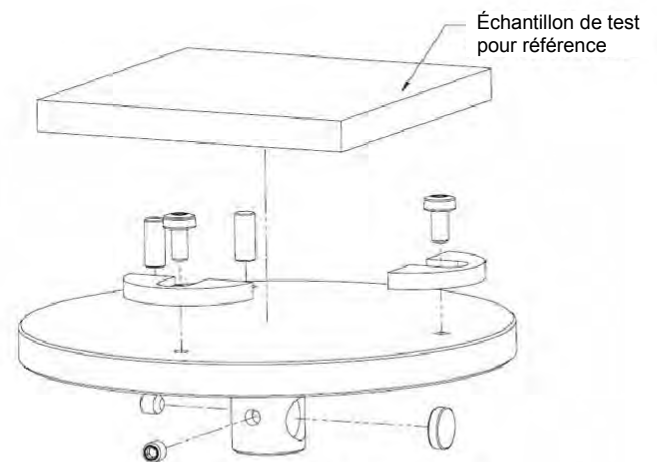
 **NOTE** : Nécessite un échantillon de 135 mm de diamètre avec un trou central de 6,35 mm.

 **NOTE** : Pour un montage approprié, placez l'échantillon sur le support et serrez-le bien avec la bague de fixation. Serrez la bague, puis fixez la plaque de serrage.

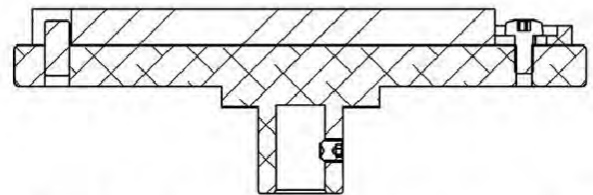
 **NOTE** : Ce support n'est pas recommandé pour utilisation avec des échantillons rigides ou avec des cartes de montage.

Support échantillon – Type Drive Pin (SH-19)


Le porte-échantillon Drive Pin (goupille d'entraînement) SH-19 (#135558) est destiné aux échantillons carrés rigides qui n'ont pas de trou central. Un coin de l'échantillon est placé entre deux épingles, tandis que deux pinces réglables, sur le côté opposé, empêchent l'échantillon de se déplacer pendant l'essai.



Vue transversale du modèle SH-19



Vue transversale du modèle SH-19 (avec échantillon)

 **NOTE** : Ce support peut être utile quand il est difficile à percer un trou central comme, par exemple, pour le verre ou la tuile en céramique.

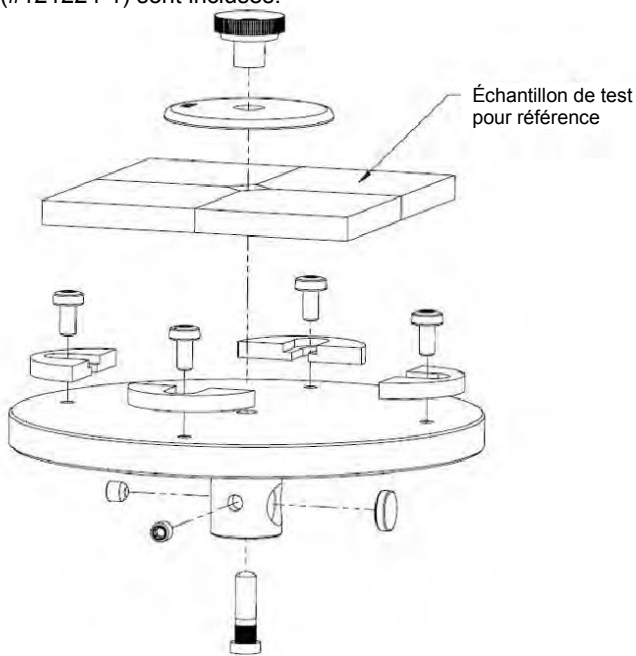
ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN

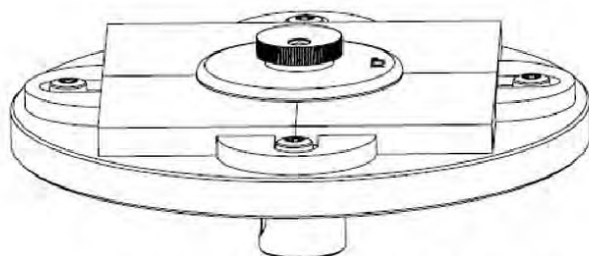
+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Support échantillon – Montage coulissant (SH-26)

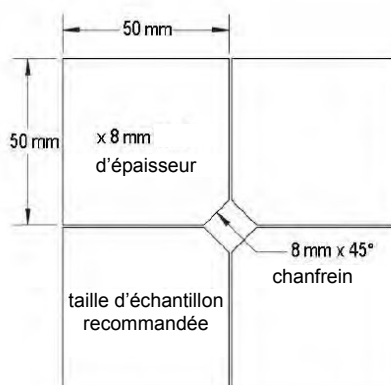
Avec quatre montages réglables, le porte-échantillon montage coulissant SH-26 (#135864) est conçu pour tester quatre échantillons rigides de 50 mm². La plaque de serrage modifiée (#132728) et la noix d'extension (#121224-1) sont incluses.




Vue du modèle SH-26 (avec échantillons)



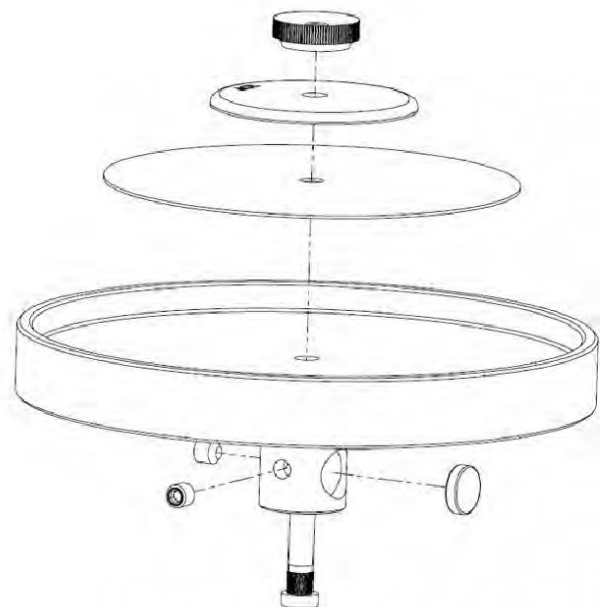
Vue assemblée du modèle SH-26 (avec échantillons)



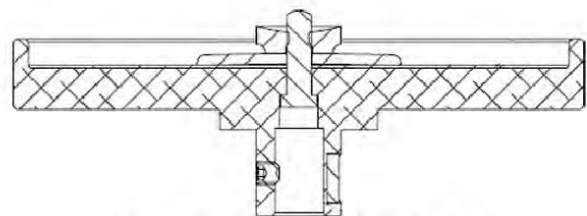
 **NOTE** : Pour s'adapter au poteau central fileté, un coin de chaque échantillon doit être taillé.

Support échantillon – Rebord (SH-75)


Le porte-échantillon rebord SH-75 (#135557) est utilisé pour les matériaux d'essai humides afin de déterminer l'effet de l'humidité absorbée et/ou de surface sur la résistance à l'abrasion. Un rebord surélevé de 7,6 mm retient une petite quantité de liquide et un disque en caoutchouc empêche les échantillons de glisser pendant l'essai.





Vue du modèle SH-75



Vue transversale du modèle SH-75

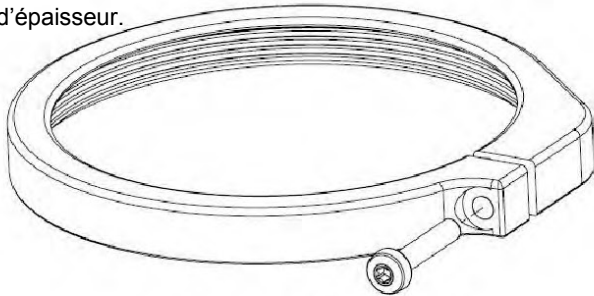
 **NOTE** : Pour éviter les éclaboussures sur l'instrument, n'utilisez qu'une quantité suffisante de liquide pour couvrir l'échantillon.

 **NOTE** : Les échantillons peuvent atteindre 140 mm de diamètre.

 **NOTE** : Le vide n'est pas utilisé lors des essais humides.

Bague de fixation (SH-101 & SH-102)

La bague de fixation standard (ou bague de fixation 'A') est le modèle SH-101 (#135664). Cette bague a un diamètre intérieur de 108 mm et a des crêtes qui tiennent des matériaux flexibles jusqu'à 0,80 mm d'épaisseur. Le modèle SH-102 (#135466) ou bague de fixation 'B' est une conception similaire, mais a un diamètre intérieur de 110 mm pour des matériaux flexibles jusqu'à 1,60 mm d'épaisseur.



Vue du modèle SH-101

NOTE : Le modèle SH-101 est également appelé bague de pince 'A' et le modèle SH-102 comme bague de pince 'B'.

Plaque de pince d'échantillon (SH-23)

Lors de l'essai de la tapisserie et d'autres matériaux compressibles, une plaque de pince de plus petit diamètre est disponible pour empêcher l'écrasement des fibres d'échantillon près du chemin d'usure. Le modèle SH-23 (#125590) offre un diamètre de 31,75 mm par rapport au diamètre standard de la plaque de pince de 53,35 mm.

Noix d'extension (S-21)

Pour fixer des échantillons d'une épaisseur de 6,5 mm à 12,7 mm, la noix d'extension S-21 (#121224) peut être utilisée. Un trou central de 9,6 mm doit être percé dans l'échantillon pour accueillir l'épaulement plus longue.



NOTE : Pour les échantillons qui dépassent les 12,7 mm d'épaisseur, utilisez le kit d'extension de la hauteur du bras (voir page 10).

Cartes adhésives (S-36 et S-36-1)

Revêtues d'un côté d'adhésif sensible à la pression, ces cartes de 108 mm sont conçues pour maintenir fermement les échantillons de textile et d'autres échantillons flexibles sur la surface de montage et pour éviter les rides pendant les essais. Un formulaire d'enregistrement d'essai est imprimé à l'arrière de la carte pour un enregistrement permanent. Les cartes adhésives sont disponibles sous forme carrée S-36 (#125560) ou ronde S-36-1 (#129270).



Cartes adhésives (S-37 et S-37-1)

Revêtues des deux côtés avec un adhésif sensible à la pression, ces feuilles de 108 mm sont recouvertes de papier de protection qui est retiré avant utilisation. Ces cartes sont moins épaisses que les S-36 et S-36-1 et sont utilisées pour fournir une fixation antidérapante de l'échantillon à la surface de la plaque tournante et sont particulièrement utiles pour les matériaux difficiles à percer un trou central (comme la pierre ou la céramique). Un formulaire d'enregistrement d'essai est imprimé sur les deux côtés, ce qui permet de les utiliser comme une carte adhésive. Les cartes adhésives sont disponibles sous forme carrée S-37 (#125558) ou ronde S-37-1 (#129271).



ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

ACCESSOIRES

Presse de découpe d'échantillons 5000

La presse de découpe d'échantillons modèle 5000 (#985000) est un instrument de paillasse conçu pour couper un échantillon de 108 mm de diamètre et de percer un trou central de 6,35 mm. Le support arrière empêche le basculement pendant le fonctionnement et un arbre à poinçon protégé et un système de rétractation du couteau protège l'opérateur contre les outils de coupe. Le levier de poinçon est conçu ergonomiquement pour transférer uniformément la force par le poinçon de ressort-chargé. Cet instrument utilise une lame industrielle (#128530) pour préparer des matériaux flexibles pour les essais sur l'abrasimètre circulaire Taber. Par exemple : papier, carton, caoutchouc, cuir, vinyle, tapis, textiles, feuilles de métal et plastiques flexibles.



Refaçonneur 350

Le refaçonneur 350 (#980350) réusine les surfaces des véritables meules Calibrade de Taber pour l'abrasimètre Taber. Cet instrument compact peut également être utilisé pour sortir des meules rondes et pour corriger les conditions de 'couronnement' sur les meules Calibrade et Calibrade.

Un outil de diamant de refaçonnage (#120947) est monté dans un support réglable, qui est soutenu sur une glissière de traverse blindée. Les meules sont montées sur une extension de l'arbre moteur et sont protégées par un couvercle pour la sécurité pendant l'opération de refaçonnage. En déplaçant la pointe diamant sur les faces de la meule, les surfaces de meule peuvent être rafraîchies. Pendant l'opération, le tuyau de l'aspirateur

est déconnecté de l'abrasimètre et inséré dans le refaçonneur pour enlever les boutures abrasives.



Caisson d'insonorisation

Le niveau sonore typique de l'abrasimètre Taber et son système d'aspiration peuvent atteindre 78 dB. En utilisant des matériaux insonorisants, le caisson d'insonorisation réduit le niveau audible 2½ fois (réduction de 20% des décibels) résultant en un niveau comparable à un environnement de bureau standard.

Le caisson supérieur dispose d'une fenêtre de visualisation en plexiglas™ à charnières pour surveiller les essais tandis qu'un devant amovible permet un transfert facile de l'abrasimètre dans ou hors du caisson. Le caisson inférieur comprend l'aspirateur et un système d'échappement intégré (soit 115V/60Hz ou 230V/50Hz) pour assurer une bonne circulation de l'air. Construit de particules stratifiées, le caisson comprend un extérieur stratifié à haute pression pour une durabilité accrue. Le caisson insonorisant est disponible en tant qu'unité complète (#128372 pour 115V/60Hz ou #129497 pour 230V/50Hz), ou le haut et le bas peuvent être achetés séparément.



ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Système de gravillonnage 355

Le système de gravillonnage 355 (#980355) est utilisé avec les abrasimètres Taber 1700 / 1750 pour évaluer l'abrasion à trois corps causée par l'action destructive des particules fines et dures. Positionné au-dessus de l'abrasimètre Taber, le système de gravillonnage est un instrument détaché qui dépose des particules de gravier abrasives uniformément et en continu sur la surface de l'échantillon. Pendant que le support d'échantillon tourne, le gravier passe sous une paire de meules en cuir. L'action roulante des particules sert comme abrasif et contribue à la dégradation physique du matériau. Une buse à vide spéciale élimine les particules de gravier et les débris après avoir passé sous les deux meules. Le fonctionnement du système de gravillonnage est contrôlé par l'abrasimètre Taber, assurant que la plaque tournante, la distribution du gravier et l'aspiration sont actionnés en même temps.



Tête d'usure

La tête d'usure SH-300 est utilisée pour évaluer les dommages causés par l'action de grattage par l'une des trois têtes d'usure spéciales à un angle de 110° par rapport à la surface d'échantillon. Le modèle SH-300 (#135647) comprend la tête d'usure avec des poids auxiliaires de 454 gr et de 907 gr. Trois configurations de tête d'usure sont vendues séparément. Référencé dans SAE J365, la tête d'usure type 'A' (#135636) est similaire à la lame d'un tournevis avec une largeur d'environ 8 mm. Type 'B' (#135637) a un bord de couteau avec une largeur d'environ 4 mm. Type 'C' (#135638) a un bord de rayon avec une largeur d'environ 8 mm.

Utilisé à la place des meules, la tête d'usure est montée sur la collet de meule du bras gauche et comprend un arrêt pour empêcher la rotation de la tête d'usure. L'abrasimètre est utilisé de la manière normale, mais le système à vide n'est pas utilisé. Ce kit est généralement

utilisé sur des matériaux tels que le vinyle, le cuir, les textiles, les matériaux non tissés, les plastiques et les produits peints.



Kit d'extension hauteur du bras

Le kit d'extension hauteur du bras 1700-40 (#135880) a été conçu pour accueillir des échantillons qui dépassent l'épaisseur recommandée (jusqu'à 40 mm). Ce kit soulève la position des bras de l'abrasimètre et permet l'alignement et le positionnement corrects des meules. Un poste d'extension est fixé à la plaque tournante et en utilisant la combinaison appropriée de cales de la plaque tournante la position appropriée du bras par rapport à l'échantillon. Les kits comprennent la plaque d'extension de hauteur, le prolongateur de goujon (#132694), l'écrou (#132702), la plaque de pince (#135623-1), le disque en caoutchouc modifié S-19 (#121016-1) et un jeu de 6 cales (#132696).



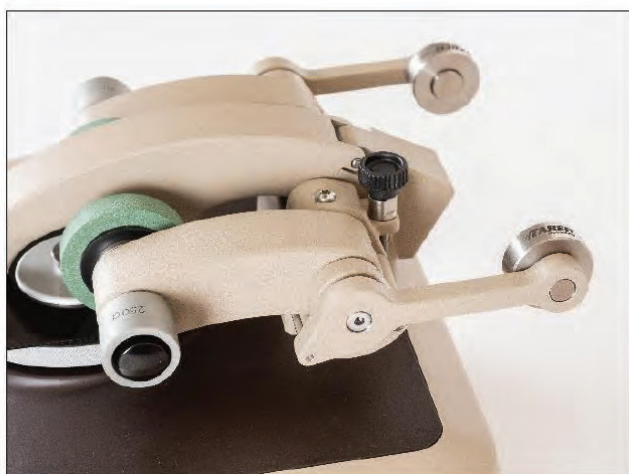
ACCESSOIRES POUR ABRASIMÈTRE TABER 1700 / 1750

ERICHSEN

+33 (0)4 75 60 11 77
info@erichsen.fr

Kit de contrepoids

Le kit de contrepoids (#135369) réduit la charge totale appliquée à l'échantillon. Les bras de contrepoids sont montés sur les bras de l'abrasimètre et réduisent la charge par 50 g. Un jeu de contrepoids (#135937) est inclus avec le kit pour atteindre une charge de 125 g par bras. Deux autres jeux de contrepoids optionnels sont disponibles pour obtenir une charge de 150 g (#135927) ou 175 g (135928) par bras.



Kit de vérification

La vérification de l'instrument peut être effectuée avec le kit de vérification (#132030). Cette méthode économique permet à l'opérateur de vérifier si un instrument est dans calibrage ou a besoin d'être réparé. Les procédures décrites dans le kit permettent la vérification d'un alignement des bras (alignement de la longueur et transversal), la trace de meule et le modèle d'usure, l'intégrité des roulements et la force d'aspiration. D'autres inspections comprennent l'usure de la buse à vide, la planéité de la table, la vitesse de la plaque tournante et les poids supplémentaires.



NOTE : Ce kit n'est PAS destiné à remplacer l'étalonnage régulier de l'instrument.

CONTACT

ERICHSEN

9 Cours Manuel de Falla Z.I. MOZART - 26000 Valence - FRANCE

+33 (0)4 75 60 11 77 - info@erichsen.fr - www.erichsen.fr